

FO UPSA – Réunion du 20 octobre 2025

Compte rendu – Réunion Représentants de Proximité du 20 octobre 2025

Laverie UR1 L'atelier présente des problèmes d'ergonomie et de surconsommation d'eau liés au retrait du lave-vaisselle. Le logiciel actuel est obsolète. Le rétrofit de la laverie a été retenu comme projet principal Capex BU 2026, avec étude de nouveaux chariots en cours.

Cabines de lavage GA3 Les deux cabines sont opérationnelles, mais la validation pour les flobins formule sèche reste à finaliser. Désinfection validée. Objectif : validation complète d'ici fin 2026, afin que GA3 serve de back-up à GA1.

Matrice gestion intérimaires Projet de simplification en cours : remplacement d'Easy-ID et Click&Staff; par P2S upgradé et PixID. Difficultés de coordination avec le prestataire Horoquartz. Un planning de mise en service est attendu après intervention du service IT-RH.

Abri fumeurs GA2 Site vétuste et inconfortable. Travaux d'amélioration intégrés au projet STI, présentation prévue en CSE.

Chariots de lavage GA1 État des lieux en cours via SharePoint (roulettes, soudures, barres de protection). Tests en cours.

Chaîne ADAPTA UR1 Validation d'une solution pour réintégrer les gélules NQA et réduire les déchets. Troisième phase de tests prévue à la rentrée. Résultats attendus fin octobre.

Robot palettiseur (zone noire) Pannes récurrentes perturbant la production. Révision du contrat de maintenance préventive prévue début 2026.

Convoyeurs Tube 2 et 3 Dysfonctionnements persistants. Devis en cours pour ajout d'un guide central afin de stabiliser le système.

Ascenseur principal GA1 Remplacement du robot et étude de changement de fournisseur en cours. Appel d'offres lancé depuis juin 2025 (Fenwick et autres prestataires).

Préparateurs de commandes SPINANDGO Projet de barres de protection à étudier lors de l'arrêt technique MOP. Solutions en cours pour limiter le risque de pincement.

Local Big Bag Module GA1 Porte défectueuse présentant un risque de sécurité. Chiffrage en cours pour une nouvelle porte à enroulement (intervention prévue en octobre).

Claquettes vestiaires zone noire/blanche Demande d'uniformisation du stock de claquettes blanches entre sites Guyenne et Gascogne, en lien avec le service HSE.

Vos représentants de proximité : Laurent Lafargue & Jean-Philippe Parage Conducteur procédé fabrication GA1